



www.tossvitavy.eu

PWR 402



Описание станка

Машина компактной конструкции, рассчитана на тяжелую нагрузку и нагрузку средней тяжести. предназначена для продольное пиление планок, брусков, необрезного и обрезного (однoboкo или oбoюднo) материала, при использовании более пильных дисков. Стандартное исполнение станка рассчитано на напряжение 3 PE 400 В AC 50 Гц.

В основании станка жесткая стойка, с левой стороны которой предусмотрена регулируемая по высоте коробка с пятью прижимными подающими валиками (три входных, два выходных). Прижим может быть двух вариантов: пневматический или пружинный.

Основной вариант

Основной вариант станка поставляется без лазера с пружинным прижимом. Со станком поставляются пильные втулки в количестве 2 шт. с 2 шт. прижимных плиток (верхняя и нижняя). Станок оснащен приводом механического устройства перед станком. Плавная регулировка скорости подачи преобразователем частоты

К стандартным принадлежностям, кроме того, относится:

- инструмент на обслуживание станка
- анкерочный материал
- приспособление для затяжки пильных втулок на пильный вал гр. 102
- приспособление для монтажа пильных дисков на втулку гр. 102
- рычаг верхних захватов
- рымболт М 56 x 4
- ключ для наладки муфты передней подающей ленты

- 1 комплект
- 1 комплект
- 1 шт.
- 1 шт.
- 1 шт.
- 2 шт.
- 1 шт.

Специальные принадлежности

Отделный лазер Z5 P (длина луча 2-3 м)

Отделный лазер Z10 P (длина луча 3-5 м)

Подготовка станка для установки 1 шт. лазера

Подготовка станка для установки 2 шт. лазера

гр. 96 – входной валик перед столом

гр. 106 – выходной валик за столом

Резервная пильная втулка

Приспособление станка для использования пильных дисков 225 мм

Технические параметры :

Расстояние между пильными дисками, не более	мм	400
Ширина подающей ленты	мм	440
Максимальная высота распила	мм	200
Минимальная высота распила	мм	15
Диаметр пильного диска	мм	250 - 320
Высота стола	мм	850
Минимальная длина распиливаемого материала	мм	800
Диаметр пильного вала	мм	60
Диаметр отверстия пильных дисков	мм	80
Ширина вставляемой детали, не более	мм	630
Обороты пильного вала	мин ⁻¹	4400
Подача	м.мин ⁻¹	4 - 24 (9 - 47)
Мощность электродвигателей - пильного вала - привода подающей ленты	кВт кВт	2x45, 2x55, 2x75 3
Диаметр аспирации	мм	2x200
Скорость аспирации, не менее	м.сек ⁻¹	30
Габариты станка, Д x Ш x В	мм	3245x2200x1850
Общая потребляемая мощность	кВт	95x155
Масса	кг	4480 - 5120

