



www.tossvitavy.eu

FWP 222



Станок предназначен для фасонное фрезерование всех четырех сторон материала на один вход. Станок построен для серийного и массового производства, но его простая перестройка позволяет применение и в мелкосерийном производстве. Стругальный станок в отличие от стругально-калёвочного не оборудован устройством аксиальной перестановки шпинделей. Станки компактные, с модульной и мощной чугунной конструкцией. Стандартное исполнение станка рассчитано на напряжение 3 PE 400 В AC 50 Гц.

Основной вариант – оборудование рабочими инструментами

№ п/п	Инструмент	FWP 224	FWP 225	FWP 224 U	FWP 225 U	FWH 224	FWH 225
1.	1-й нижний	X	X	X	X	X	X
2.	правый	X	X	X	X	+	+
3.	левый	X	X	X	X	+	+
4.	верхний	X	X	X	X	+	+
5.	2-й нижний		X		X		+
6.	универсальный			X	X		

X - аксиально переставляемые шпиндели
 + - шпиндели без аксиальной перестановки

К стандартным принадлежностям, кроме того, относится:
 инструмент на обслуживание станка
 лапка к левой установке, стальная
 лапка к верхней установке, стальная и текстильная
 рукоятка к перестановке узлов
 калибр для настройки настольных валиков
 анкерочный материал
 транспортировочный материал
 прокладки столовых плит

1 комплект
 1 шт.
 1 + 1 шт.
 1 шт.
 1 шт.
 1 комплект
 1 комплект
 1 комплект

Специальный вариант и принадлежности

Заправщик MWV 1 (длина заготовок 250 – 790 мм)

Увеличение приводов с 4 кВт:

Привод рабочего узла 5,5 кВт – тормозной электродвигатель с пуском звезда-треугольник

Привод рабочего узла 7,5 кВт – тормозной электродвигатель с пуском звезда-треугольник

Привод рабочего узла 10 кВт – тормозной электродвигатель с пуском звезда-треугольник

(только для нижних и универсального узлов)

Увеличение приводов с 7,5 кВт (верхний шпиндель):

Привод рабочего узла 10 кВт – тормозной электродвигатель с пуском звезда-треугольник

Увеличение оборотов рабочего узла до 7000 об/мин.

Увеличение оборотов универсального узла до 7000 об/мин.

Удлинитель стола подачи 1000 мм

Числовое управление (ЧУ) перестановки верхнего и левого узлов

Приспособление для строгания коротких деталей

Устройство автоматической перестановки левого рабочего узла

по ширине вставляемого материала

- для станка без ЧУ перестановки левого узла

- для станка с ЧУ перестановкой левого узла

Хромированный рабочий стол с пазами

Приспособление распиливания на универсальном устройстве

(цена указана без электродвигателя)

Приводной прижим с полиуретан. роликом, дл. 170 мм

Шпиндель с диаметром 50 мм (1 шт.)

гр. 297 и 299 – Прижимное устройство для универсального узла

гр. 291 – Односторонняя угловая фреза 160 x 12

гр. 316 – Резцовая головка 125 x 130 - LEITZ

гр. 317 – Резцовая головка 125 x 230 – LEITZ

Технические параметры :

Ширина обрабатываемой детали		
- не более	мм	220
- не менее	мм	15
Высота обрабатываемой детали		
- не более	мм	120
- не менее	мм	6
Минимальная длина обрабатываемой детали		
- друг за другом	мм	300 (250}
- по отдельности	мм	650
Обороты рабочих шпинделей (1. - 5.)	мин ⁻¹	6000 (7000)
(6.)	мин ⁻¹	6000 (8000)
Диаметр шпинделей	мм	40
Осевая перестановка вертикальных установок	мм	30
Мощность электродвигателей установок		
(1., 2., 3., 5., 6.)	кВт	4 (5.5, 7.5, 10)
(4.)	кВт	7.5 (10)
Подача	м.мин ⁻¹	5-25
Мощность электродвигателя подачи	кВт	3
Длина входного стола	мм	2000 (1380)
Продолжение входного стола	мм	1000
Диаметры патрубков аспирации (1., 4., 5.)	мм	150
(2., 3., 6.)	мм	120
Скорость отсасывания, не менее	м.сек ⁻¹	25
Габариты станка (224,225)	мм	3485x1910x1740
(224U,225U)	мм	4250x 1910x 1740
Масса	кг	2700-3500