



Профессиональный **дереворежущий инструмент**



Up-Shear

POWER

Фрезы серии «Up-Shear» для ЧПУ

Новое поколение выпускаемых WPW промышленных фрез Up-Shear объединяет преимущества геометрии дорогостоящих спиральных фрез из сплошного твёрдого сплава с экономичностью стандартных прямых фрез с напаянными твердосплавными пластинками.



Up-Shear POWER



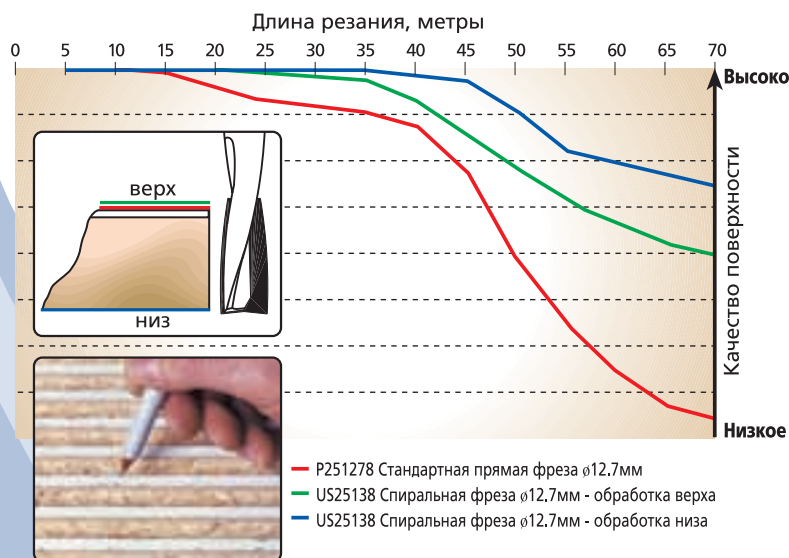
Прямые промышленные фрезы для ЧПУ

Новая серия прямых фрез US и UB благодаря своей геометрии позволяет получать более чистую поверхность резания при меньших энергетических затратах и вибрации по сравнению со стандартной прямой фрезой. Фрезы имеют заточку по спирали - в результате резание происходит гладко и быстро. Наклон стружечной канавки обеспечивает отвод стружки из рабочей зоны. Как результат - высокая стойкость, длительный срок службы инструмента при работе на станках ЧПУ, доступная цена. Операция заточки во время эксплуатации очень проста и не требует специального оборудования как в случае со спиральными фрезами.

Использование фрез UB с канавками для измельчения стружки, предназначенных для грубой и первичной обработки, позволяет получать мягкое резание с относительно хорошим качеством поверхности даже при высоких подачах.

Разработанный для станков ЧПУ инструмент выпускается с хвостовиками $\varnothing 16$ и $\varnothing 20$ мм.

Высокая стойкость и чистая поверхность резания



Испытания проводились путём определения продолжительности срока службы инструмента при помощи сравнения качества обрабатываемой им поверхности.

Метод проверки:

За критерий качества поверхности было взято количество сколов по краю покрытия на единицу длины. Общая длина резания для каждой фрезы - 70м.

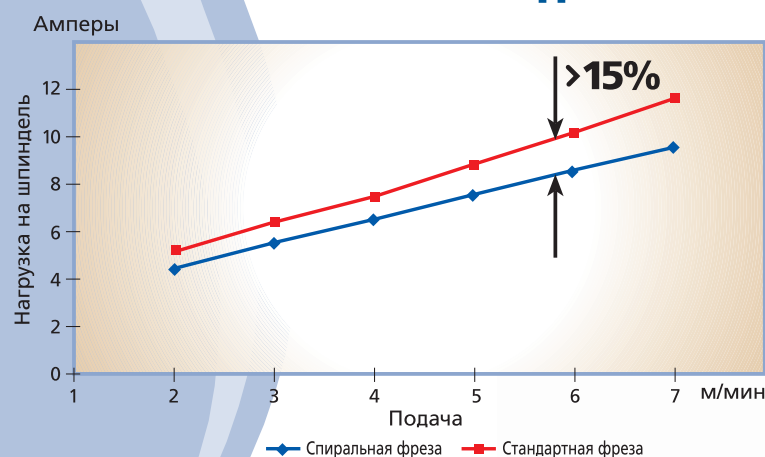
Оборудование: станок ЧПУ со скоростью вращения шпинделя 18000об/мин.

Обрабатываемый материал: деревостружечная плита с двусторонним ламинантным покрытием.

Подача: 4м/мин.

Результаты, представленные на графике, доказывают, что фрезы «UP-Shear» имеют более высокую стойкость и обеспечивают лучшее качество резания, чем стандартные прямые фрезы даже на верхней поверхности обрабатываемого материала.

Работа на высоких подачах



Испытания нового поколения фрез «UP-Shear» на станках ЧПУ показали что нагрузки, действующие на шпиндель, измеренные как потребляемый приводом ток в амперах, при различных подачах ниже приблизительно на 15%, чем при работе стандартным прямым инструментом. Согласно графику Вы можете увеличить подачу на 30-40% без увеличения нагрузки на шпиндель.

Во время испытаний производились измерения уровня шума.

Результат: уровень шума ниже на 3 DB!





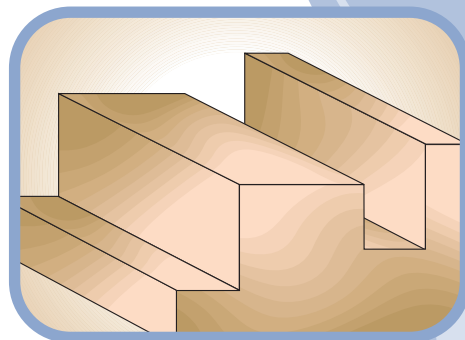
Up-Shear

Прямые промышленные фрезы

US2

2 режущие кромки

Инструмент №	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
US25132	13	32	90	45	12
US27132	13	42	105	55	12
US25161	16	32	100	50	16
US27161	16	42	110	60	16
US2520E	20	32	110	50	20
US2720E	20	42	120	60	20
US2525E	25	32	100	50	20



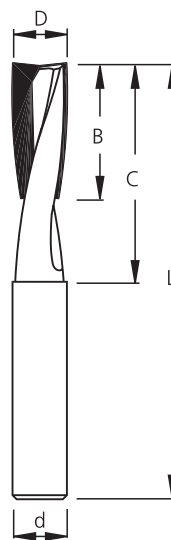
2+2 режущие кромки

US28132	13	50	110	60	12
US2820E	20	50	125	65	20

US3

3 режущие кромки

Инструмент №	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
US35161	16	32	100	50	16
US3520E	20	32	110	50	20
US3820E	20	50	125	65	20
US3525E	25	32	110	50	20



Up-Shear

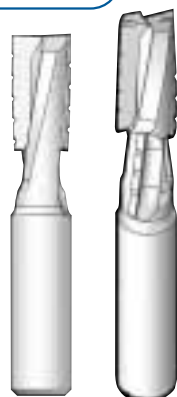
Прямые промышленные фрезы

для грубой и первичной обработки с канавками
для измельчения стружки

UB2

2 режущие кромки

Инструмент №	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
UB27132	13	42	105	55	12
UB2520E	20	32	110	50	20



2+2 режущие кромки

UB28132	13	50	110	60	12
UB2820E	20	50	125	65	20

UB3

3 режущие кромки

Инструмент №	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
UB35161	16	32	100	50	16
UB3520E	20	32	110	50	20
UB3820E	20	50	125	65	20





W.P.W. Engineering Ltd.

Hamagal St., Industrial Area, Karmiel

P.O.Box 6444, Karmiel 20100, Israel

Phone: +972-4-9989482, Fax: +972-4-9882817

<http://wpw.co.il> • E-mail: info@wpw.co.il

