

PWR 422

Многодисковый двухвальный распиловочный станок



Описание станка

В основании станка жесткая стойка, с левой стороны которой предусмотрена регулируемая по высоте коробка с пятью прижимными ведомыми подающими валиками (три входных, два выходных). Прижим пневматический. Оба механически переставляемые пильные валы размещены в полости стойки. Главные двигатели привода пильных валов расположены сзади за стойкой, закрытые шумоподавляющим кожухом. Под прижимной коробкой, несущей три ряда захватов от обратного броска, на стойке закреплена станина с передней и задней подающей лентами. Привод гусениц совершается через бесступенчатую передачу с плавным регулированием подачи. Система направляющих гусениц обеспечивает высокую точность распиливания. В передней части станины предусмотрены стружкоулавливатели, валик свободного хода, вручную переставляемая линейка и один ряд захватов от обратного броска. Полость пильных валов закрыта кожухами, замыкаемыми электронным предохранительным замком, препятствующим доступу к пилам во время работы станка. Кожухи станка служат одновременно как шумоподавляющее устройство. На наглядной панели управления, кроме элементов управления, находятся амперметры нагрузки обоих главных электродвигателей и контактный дисплей электронного управления станка. В виде специальной принадлежности станок оснащается устройством создания исходной плоскости (одной или двух) лазером, благодаря чему увеличивается выход древесной массы. Электрооснащение станка расположено в распределительном устройстве, поставленном отдельно рядом со станком.

Стандартное исполнение станка рассчитано на напряжение 3 PE 400 В AC 50 Гц.

Технические данные

Расстояние между пильными дисками, не более	400	мм
Ширина подающей ленты	440	мм
Высота распила, максимальная	250	мм
минимальная	20	мм
Высота стола	850	мм
Минимальная длина распиливаемого материала:		
- с прижимными плитами	900	мм
- без прижимных плит	1200	мм

Диаметр пильного вала	60	мм
Диаметр отверстия пильных дисков	80	мм
Диаметр пильных дисков		
- минимальный	300	мм
- максимальный	400	мм
Ширина вставляемой детали, не более	870	мм
Обороты пильных валов	3600 (4450)	об/мин.
Подача	2 – 40	м/мин
Мощность электродвигателей		
- привода пильных валов	2x75, 2x90, 2x110	кВт
- бесступенчатой передачи	3,5	кВт
- перестановки прижимной коробки	0,55	кВт
- перестановки пильных валов	2 x 0,55	кВт
Диаметр аспирации	300	мм
Скорость аспирации, не менее	30	м/сек.
Масса, около	5800	кг

Основной вариант

Основной вариант станка поставляется без лазера с пневматическим прижимом. Со станком поставляются пильные втулки в количестве 2 шт.. Станок оснащен контактным дисплеем электронного управления станка (автомат обеспечивающий оптимизации и управление станка). Управляемый пуск главных электродвигателей системой «Altistart». Плавная регулировка скорости подачи преобразователем частоты и обратной связей. Подача материала гусеницами и ведомыми прижимными роликами (5 шт.). Стальные направляющие гусениц с автоматической смазкой направляющих. Моторная перестановка прижимной коробки и пильных валов. Отопление электрооснащения станка до –15°C.

Цены в ЕВРО

PWR 422.11	главный двигатель 2 x 75 кВт (без пуска «Altistart»)	105 090,00
PWR 422.11	главный двигатель 2 x 75 кВт (с пуском «Altistart»)	108 750,00
PWR 422.21	главный двигатель 2 x 90 кВт (с пуском «Altistart»)	112 450,00
PWR 422.31	главный двигатель 2 x 110 кВт (с пуском «Altistart»)	116 400,00

Специальные принадлежности

Отдельный лазер Z10 P (длина луча 3-5 м)	640,00
Подготовка станка для установки 1 шт. лазера	735,00
Подготовка станка для установки 2 шт. лазера	771,00
Запасная пильная втулка	420,00
Отопление электрооснащения до –20°C	720,00
Нижнее отсасывающее сопло	492,00
Прижимные плиты (верхняя + нижняя)	667,00
Панель управления – внештатный	841,00
Конвейер отвалный отходов из станка, ширина 600 мм, длина 2000 мм	965,00
Отделение материала на выходе со станка	4 205,00

Поставка

Станок поставляется в собранном виде вместе с принадлежностями в соответствии со спецификацией в заказе.

Гарантийные обязательства

Изготовитель дает гарантию на станок 2000 рабочих часов, но максимально 12 месяцев со дня его отправления с завода.

Стоимость

Цены определены на основании паритета EXW «TOS Svitavy». Цена указана без налога на добавленную стоимость. Для транспортировки станок устанавливается на полость и упаковывается в термоусадочную пленку.

Монтаж станка

По специальному заказу будут выполнены сборка станка и обучение обслуживающего персонала.

Срок поставки**Действие предложения****30 дней**

Более подробные данные о станке, см. проспект. При обнаружении разницы в технических данных в проспекте и предложении, действительными являются данные в настоящем предложении.